



ООО ТПК «СИНТЕЗ»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОНСЕРВАЦИОННОГО
СОСТАВА «ПРОТЭКС» / «PROTEX»**

Марки А, Б

ТУ 0253-021-57518521-06

**УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО ТПК «СИНТЕЗ»**



С.А. Курлович

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. Консервационный состав «ПРОТЭКС» (марки А, Б) представляет собой **низкотемпературное** (не требующее разогрева) **невывсыхающее покрытие**, предназначенное для временной защиты от атмосферной коррозии изделий из черных металлов. Изготавливается на основе минеральных масел, загущенных углеводородами с добавлением ингибиторов коррозии.

1.2. Консервационный состав «ПРОТЭКС» производится двух марок (А и Б) отличающихся по составу, вязкости, толщине покрытия и времени защиты металла от атмосферной коррозии:

Марка А предназначена для долговременной (*не менее 24 мес.*) защиты металла от атмосферной коррозии (межоперационное хранение, транспортировка к месту эксплуатации и т. п.).

Марка Б (тонкопленочное покрытие) предназначена для временной (*до 3-6 мес.*) защиты металлопроката, металлических изделий и конструкций от атмосферной коррозии (межоперационное хранение, транспортировка к месту эксплуатации и т.п.)

1.3. Характеристики и способы нанесения:

Марка А наносится на поверхность методом окунания или другими возможными методами **без разогрева состава**. **Толщина пленки** на поверхности металла, нанесенной при температуре 20°C составляет 150-200 мкм. При необходимости получить более тонкое покрытие до 100-150 мкм, допускается разогрев **марки А** до 30-40°C. **Вязкость** состава при температуре 20°C не ниже 50 сСт. **Расход материала** при температуре 20°C составляет 100-150 г/м². **Температура вспышки** не ниже 160°C. Не застывает при низких температурах (*до минус 10°C*) и сохраняет защитные свойства, в том числе после размораживания.

Марка А относится к **4 классу опасности** (малоопасные вещества).

Марка Б (тонкопленочное покрытие) наносится на поверхность любым доступным методом: воздушным или безвоздушным распылением, окунанием или другими методами, при этом **не требуется разогревать состав**.

Толщина пленки на поверхности металла, нанесенной при температуре от 20°C до 100°C составляет 25-30 мкм. **Вязкость** состава при температуре **минус 35°C** составляет 120-140 сСт; **при 0°C** составляет 40-50 сСт; **при 20°C** не менее 30 сСт. **Расход материала** при температуре 20-100°C составляет 20-30 г/м². **Плотность** при 20°C в пределах 0,85-0,95 г/см³. **Температура вспышки** в открытом тигле не ниже 140°C. Не застывает и позволяет наносить покрытие при отрицательных температурах (*до минус 35°C*).

Марка Б относится к **3-4 классу опасности** (умеренно и малоопасные вещества).

1.4. Расконсервация обеих марок «ПРОТЭКС» производится 5%-ным раствором соды в воде подогретой до 60°C или раствором любого ПАВ в воде комнатной температуры, а также возможен механический способ расконсервации – с помощью ветоши.

ПОЛНУЮ РЕДАКЦИЮ ДАННОЙ ТЕХ. ИНСТРУКЦИИ НЕОБХОДИМО

ЗАПРОСИТЬ ПО БЕСПЛАТНОМУ ТЕЛЕФОНУ

8 800 250 40 67