



ООО ТПК «СИНТЕЗ»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОНЦЕНТРАТА
СИНТЕТИЧЕСКОЙ СОЖ**

«АРИКА» / «ARIKA»

ТУ 0258-009-79213414-2016

**УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО ТПК «СИНТЕЗ»**



С.А. Курлович

Настоящая техническая инструкция определяет условия применения, приготовления и эксплуатации **концентрата смазочно-охлаждающей жидкости «АРИКА»**, а также порядок подготовки оборудования, требования безопасности и экологии при работе с данной технической жидкостью.

Инструкция составлена на основе ТУ и предназначена для технологов, инженерно-технических работников, мастеров и сотрудников, ответственных за приготовление и эксплуатацию рабочих растворов СОЖ на предприятии.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1 **Концентрат СОЖ «АРИКА»** относится к классу **синтетических** водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей универсального назначения и представляет собой водорастворимую сбалансированную композицию триэтаноламиновых мыл, ингибиторов коррозии, бактерицидов и комплексной присадки, обеспечивающей раствору высокие трибологические характеристики. **Не содержит минерального масла, полимеров, нитритов, хлорсодержащих компонентов, борной кислоты и серы.**

1.2 СОЖ «АРИКА» поставляется в виде **концентрата**, который при разбавлении водой образует полупрозрачный (опалесцирующий) раствор (чайного цвета), что позволяет наблюдать непосредственно зону обработки детали и работать по разметке.

1.3 Готовый рабочий раствор СОЖ «АРИКА» обладает следующими свойствами:

- **высокими антикоррозионными** свойствами, что позволяет эффективно защищать обработанные детали от коррозии в межоперационном цикле, а станочное оборудование в процессе его эксплуатации;
- **высокими бактерицидными** свойствами, благодаря которым рабочий раствор не загнивает (даже в жаркие летние месяцы, при длительном простое оборудования), имеет увеличенный срок эксплуатации и его можно использовать при постоянном долипании свежего рабочего раствора СОЖ;
- **хорошими моющими** свойствами, что позволяет содержать металлообрабатывающее оборудование и рабочие места в чистоте, а также эффективно препятствовать образованию масляных отложений и грязи в патрубках и соединениях индивидуальных и централизованных систем подачи СОЖ. Также позволяет исключить необходимость межоперационных работ (обезжиривание изделий перед покраской, сваркой, гальванообработкой).

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1 **Концентрат «АРИКА»** применяется для приготовления **3-10% синтетического** водного раствора, который используется в индивидуальных и централизованных системах подачи СОЖ, как универсальное смазочно-охлаждающее технологическое средство в процессах лезвийной и абразивной обработки **черных и цветных металлов.**

Концентрат «АРИКА» **рекомендуется** в первую очередь для любых видов **шлифования и хонингования**, так как, обладая **повышенными охлаждающими свойствами** (из-за отсутствия минерального масла) создает **высокий теплоотвод** из контакта «деталь-инструмент» и смачиваемость обрабатываемой поверхности, а также **предотвращает засаливание** абразивного инструмента, что позволяет сократить его износ и повысить параметр шероховатости на 1 класс.

Рекомендуется также для основных видов токарной и фрезерной обработки; для прокатных и трубопрокатных станов, в том числе для производства сварных труб разного диаметра и проведения гидроиспытаний, а также для длительной защиты от атмосферной коррозии металлических изделий при транспортировке и хранении на складах.

2.2 Рекомендации по выбору концентрации рабочего раствора СОЖ «АРИКА» на различных технологических операциях приводятся в Таблице №8 (стр.8). Точный выбор концентрации рабочего раствора СОЖ «АРИКА» производится экспериментально, с учетом рекомендаций настоящей инструкции, а также эксплуатационных условий (температура воздуха, влажность, режимы обработки, особенности обрабатываемого материала и т.д.).

**ПОЛНУЮ РЕДАКЦИЮ ДАННОЙ ТЕХ. ИНСТРУКЦИИ НЕОБХОДИМО
ЗАПРОСИТЬ ПО БЕСПЛАТНОМУ ТЕЛЕФОНУ**

8 800 250 40 67