



ООО ТПК «СИНТЕЗ»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОНЦЕНТРАТА СОЖ
«МОДУС-А» / «MODUS-A»
(синтетика)**

ТУ 0258-001-79213414-2008

**УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ООО ТПК «СИНТЕЗ»**



С.А. Курлович

Настоящая техническая инструкция определяет условия применения, приготовления и эксплуатации **концентрата смазочно-охлаждающей жидкости «МОДУС-А»**, а также порядок подготовки оборудования, требования безопасности и экологии при работе с данной технической жидкостью.

Инструкция предназначена для технологов, инженерно-технических работников, мастеров и рабочих, ответственных за приготовление и эксплуатацию рабочих растворов СОЖ на предприятии.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1 **Концентрат СОЖ «МОДУС-А»** относится к классу **синтетических** водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей универсального назначения и представляет собой водорастворимую сбалансированную композицию, не содержащую в составе минерального масла.

1.2 Действие СОЖ «МОДУС-А» основано на трибоактивации её компонентов в зоне резания. В процессе обработки металла, между деталью и режущим инструментом под воздействием повышенных давлений и температур, образуется высококачественная смазывающая пленка, благодаря которой СОЖ «МОДУС-А», не теряя охлаждающих свойств воды, приобретает высокие смазочные свойства.

1.3 СОЖ «МОДУС-А» поставляется в виде **концентрата**, который при разбавлении водой образует **прозрачный** раствор (чайного цвета), что позволяет наблюдать непосредственно зону обработки детали и работать по разметке.

1.4 Готовый рабочий раствор СОЖ «МОДУС-А» обладает следующими свойствами:

- **высокими антикоррозионными** свойствами, что позволяет эффективно защищать обработанные детали от коррозии в межоперационном цикле, а станочное оборудование в процессе его эксплуатации;
- **высокими бактерицидными** (антисептическими) свойствами, благодаря которым рабочий раствор не загнивает (даже в жаркие летние месяцы, при длительном простое оборудования), имеет увеличенный срок эксплуатации и его можно использовать при постоянном доливании свежего рабочего раствора СОЖ;
- **хорошими моющими** свойствами, что позволяет содержать металлообрабатывающее оборудование и рабочие места в чистоте, а также эффективно препятствовать образованию масляных отложений и грязи в патрубках и соединениях индивидуальных и централизованных систем подачи СОЖ. Также позволяет исключить необходимость межоперационных работ (обезжиривание изделий перед покраской, сваркой, гальванообработкой)

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1 **Концентрат «МОДУС-А»** применяется для приготовления **3-10% синтетического** водного раствора, который используется в индивидуальных и централизованных системах подачи СОЖ, как универсальное смазочно-охлаждающее технологическое средство в процессах лезвийной и абразивной обработки **черных металлов** (чугуна, нержавеющей, углеродистых и легированных сталей).

Концентрат «МОДУС-А» **рекомендуется** в первую очередь для любых видов **шлифования и хонингования**, так как, обладая **повышенными охлаждающими свойствами** (из-за отсутствия минерального масла) создает **высокий теплоотвод** из контакта «деталь-инструмент», а также **не происходит засаливания** абразивного инструмента, что позволяет сократить его износ и повысить параметр шероховатости на 1 класс. Рекомендуется также для основных видов токарной и фрезерной обработки, а также для прокатного и трубопрокатного станков, в том числе для производства сварных труб разного диаметра и проведения гидроиспытаний.

2.2 Рекомендации по выбору концентрации рабочего раствора СОЖ «МОДУС-А» на различных технологических операциях приводятся в Таблице №8 (стр. 9). Точный выбор концентрации рабочего раствора СОЖ «МОДУС-А» производится экспериментально, с учетом рекомендаций настоящей инструкции, а также эксплуатационных условий (температура воздуха, влажность, режимы обработки, особенности обрабатываемого материала и т.д.).

**ПОЛНУЮ РЕДАКЦИЮ ДАННОЙ ТЕХ. ИНСТРУКЦИИ НЕОБХОДИМО
ЗАПРОСИТЬ ПО БЕСПЛАТНОМУ ТЕЛЕФОНУ**

8 800 250 40 67