



ООО ТПК «СИНТЕЗ»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОНЦЕНТРАТА СОЖ
«МОДУС-МС» / «MODUS-MS»
(полусинтетика)
ТУ 0258-002-79213414-2008**

**Утверждаю:
Директор
ООО ТПК «СИНТЕЗ»**



С.А. Курлович

Настоящая техническая инструкция определяет условия применения, приготовления и эксплуатации **концентрата смазочно-охлаждающей жидкости «МОДУС-МС»**, а также порядок подготовки оборудования, требования безопасности и экологии при работе с данной технической жидкостью.

Инструкция предназначена для технологов, инженерно-технических работников, мастеров и рабочих, ответственных за приготовление и эксплуатацию рабочих растворов СОЖ на предприятии.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1. **Концентрат СОЖ «МОДУС-МС»** относится к классу водорастворимых **полусинтетических** СОЖ универсального назначения и представляет собой стабильный концентрат на основе эфирных масел (30%), содержащий в качестве присадок ингибиторы коррозии, ПАВ, а также другие добавки, обеспечивающие рабочему раствору СОЖ высокие технологические и триботехнические свойства.

1.2. СОЖ «МОДУС-МС» поставляется в виде **концентрата**, который при разбавлении водой образует опалесцирующий раствор (чайного цвета), что позволяет наблюдать непосредственно зону обработки детали и работать по разметке.

1.3. Готовый рабочий раствор СОЖ «МОДУС-МС» обладает следующими свойствами:

- **высокими антикоррозионными** свойствами, так как на поверхностях образует тонкую прозрачную пленку, которая позволяет эффективно защищать обработанные детали от коррозии в межоперационном цикле, а станочное оборудование в процессе его эксплуатации;
- **высокими бактерицидными** (антисептическими) свойствами, благодаря которым рабочий раствор не загнивает (даже в жаркие летние месяцы, при длительном простое оборудования), имеет увеличенный срок эксплуатации и его можно использовать при постоянном доливании свежего СОЖ;
- **хорошими моющими** свойствами, что позволяет содержать металлообрабатывающее оборудование и рабочие места в чистоте, а также эффективно препятствовать образованию масляных отложений и грязи в патрубках и соединениях индивидуальных и централизованных систем подачи СОЖ.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. **Концентрат «МОДУС-МС»** применяется для приготовления **2-10%-го полусинтетического** водного раствора, который используется в индивидуальных и централизованных системах подачи СОЖ как универсальное смазочно-охлаждающее технологическое средство для лезвийной и абразивной обработки всех видов **черных металлов** (чугуна, нержавеющей, углеродистых и легированных сталей), **цветных металлов**, а также **алюминиевых, титановых** и некоторых **жаростойких сплавов**.

Концентрат «МОДУС-МС» является **универсальным** и **рекомендуется** к применению для большинства видов токарной и фрезерной обработки (в том числе на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах), для шлифования, штамповки, сверления и зенкования отверстий, а также для отрезки на ленточных пилах.

2.2. Рекомендации по выбору концентрации рабочего раствора СОЖ «МОДУС-МС» на различных технологических операциях приводятся в Таблице №8 (стр. 9). Точный выбор концентрации рабочего раствора СОЖ «МОДУС-МС» производится экспериментально, с учетом рекомендаций настоящей инструкции, а также эксплуатационных условий (температура воздуха, влажность, режимы обработки, особенности обрабатываемого материала и т.д.).

**ПОЛНУЮ РЕДАКЦИЮ ДАННОЙ ТЕХ. ИНСТРУКЦИИ НЕОБХОДИМО
ЗАПРОСИТЬ ПО БЕСПЛАТНОМУ ТЕЛЕФОНУ**

8 800 250 40 67