

ИНСТРУКЦИЯ
по применению пеногасителя
"МОДУС-АТФ"
ТУ 20.59.59-011-79213414-2018

Повышение пенообразования СОЖ может быть вызвано низкой жесткостью воды, например, при использовании водного конденсата, дистиллированной или обратнoосмотической воды, а также при сезонных колебаниях жесткости воды. Кроме того, пенообразование может быть вызвано повышением температуры эмульсии при недостаточном ее объеме в баке станка или малом размере бака, а также чрезмерно интенсивной подачей эмульсии через форсунки при использовании насосов высокого давления.

В отличие от кремнийорганических (полиметилсилоксановых) пеногасителей, «МОДУС-АТФ» не отфильтровывается установленными на оборудовании фильтрами, благодаря чему работает весь период времени после однократного введения, не требуя дополнительной корректировки концентрации. Кроме того, пеногаситель «МОДУС-АТФ» обладает небольшими бактерицидными и антикоррозионными свойствами.

ВНИМАНИЕ! Данный пеногаситель, при неправильном применении (передозировке) может вызвать разрушение эмульсии. Поэтому при применении необходимо руководствоваться принципом - лучше не доложить, чем переложить. При применении «МОДУС-АТФ» для СОЖ других марок (кроме МОДУС и АРИКА) рекомендуется провести контрольный тест на расслоение в малом объеме эмульсии.

Рекомендуемая дозировка пеногасителя «МОДУС-АТФ» в миллилитрах (0,5% пеногасителя от введенного в воду количества концентрата) – в зависимости от концентрации эмульсии и её объема:

Концентрация эмульсии, %	Объем эмульсии, литры									
	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
3	15	30	45	60	75	90	105	120	135	150
4	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200
5	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
6	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300
7	35	70	105	140	175	210	245	280	315	350
8	40	80	120	160	200	240	280	320	360	400
9	45	90	135	180	225	270	315	360	405	450
10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500

Если эмульсия готовится на водном конденсате, обратнoосмотической или дистиллированной воде, указанная в таблице дозировка может быть увеличена в 3 раза, но ввод пеногасителя необходимо проводить дробно в 3 этапа - по 0,5% на массу введенного концентрата. Возможно, уже после второго этапа введения, дальнейший ввод не потребуется. Это зависит от структуры образовавшейся эмульсии, которая в свою очередь зависит от характера работы насосов системы циркуляции СОЖ, температуры воды и концентрата.

Максимальная дозировка пеногасителя не должна превышать 3-х кратных значений, указанных в таблице (т.е. 1,5% на введенное в воду количество концентрата), в исключительных случаях 4-х кратных (например, очень мягкая вода и одновременно высокое давление в форсунках – более 20 бар).

Способ применения пеногасителя заключается в его введении непосредственно в готовую эмульсию при постоянном перемешивании, при этом расчётное количество пеногасителя необходимо развести предварительно водой в 10 раз.

Допускается два способа введения:

первый – ускоренный, в точку с наиболее быстрым потоком эмульсии,
если это невозможно

второй – непосредственно в бак станка, но распределив расчетное количество пеногасителя равномерно по поверхности эмульсии.

Не рекомендуется вливать пеногаситель в стоячую эмульсию (в одну точку), так как это может привести к её локальному разрушению в месте ввода. По возможности средство добавляется в месте образования наибольшей турбулентности (например, перед насосом или в месте возврата эмульсии)

При вводе пеногасителя в эмульсию достигается лучший результат по пеногашению, чем при вводе непосредственно в воду перед приготовлением эмульсии (т.е. перед введением концентрата).

Допускается незначительное образование осадка.

После замораживания-размораживания - ПЕРЕМЕШАТЬ!